

«УТВЕРЖДЕНО»

Приказом Министра здравоохранения и социальной защиты
Приднестровской Молдавской Республики
от 4 сентября 2009 года N 469
Регистрационный N 5031 от 16 октября 2009 г.
(САЗ 09-42)

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА И НОРМАТИВЫ
СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.3. 2400-09
Санитарные правила по устройству,
оборудованию и эксплуатации организаций
производства стекловолокна и стеклопластиков

1 Область применения

1. Настоящие санитарно-эпидемиологические правила и нормативы (далее – санитарные правила) разработаны в соответствии с Законом Приднестровской Молдавской Республики от 3 июня 2008 года N 481-З-IV "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" (САЗ 08-22), с изменением и дополнениями внесенными Законом Приднестровской Молдавской Республики от 6 августа 2009 года N 838-З-IV (САЗ 09-32), СанПиН МЗ и СЗ ПМР 1.1.1058-08 "Порядок организации и проведения производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно – противоэпидемических (профилактических) мероприятий", введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 5 декабря 2008 года N 585 (регистрационный N 4863 от 4 июня 2009 года) (САЗ 09-23).

2. Настоящие санитарные правила действуют на всей территории Приднестровской Молдавской Республики и устанавливают санитарно-эпидемиологические требования к размещению, проектированию, строительству и эксплуатации действующих объектов, цехов и участков, занятые производством стекловолокна и стеклопластиков всех отраслей народного хозяйства.

3. Настоящие санитарные правила распространяются на организации, объекты, цеха и участки, занятые производством стекловолокна и стеклопластиков, а также опытными работами по их получению и испытанию.

2. Генеральный план и территория организации

4. Выбор площадки для строительства организации и размещение на ней цехов и отдельных производств должны производиться в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1/2.1.1.1200-07 "Санитарно-защитные зоны и санитарная классификация организаций, сооружений и иных объектов", введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 18 декабря 2007 года N 749 (регистрационный N 4266 от 24 января 2008 года) (САЗ 08-3), СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов", введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 ноября 2007 года N 676 (регистрационный N 4258 от 17 января 2008 года) (САЗ 08-2), а также с учетом требований СНиП ПМР 30-04-02 "Генеральные планы промышленных предприятий" и СНиП ПМР 30-01-02 "Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений", введенных в действие Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2002 года N 584

(регистрационный N 1777 от 25 сентября 2002 года) (САЗ 02-39), с изменениями и дополнениями, внесенными приказами Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 9 декабря 2002 года N 1247 (регистрационный N 1926 от 28 декабря 2002 года) (САЗ 02-52), от 20 июля 2006 года N 586 (регистрационный N 3670 от 13 сентября 2006 года) (САЗ 06-38), от 17 сентября 2008 года N 549 (регистрационный N 4585 от 30 сентября 2008 года) (САЗ 08-39), от 17 октября 2008 года N 613 (регистрационный N 4606 от 29 октября 2008 года) (САЗ 08-43), от 11 ноября 2008 года N 680 (регистрационный N 4648 от 12 декабря 2008 года) (САЗ 08-49), от 16 марта 2009 года N 130 (Регистрационный N 4780 от 27 марта 2009 года) (САЗ 09-13).

5. Временное хранение отходов должно осуществляться в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.9.1322-09 "Гигиенические требования к размещению и обеззараживанию отходов производства и потребления", введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 марта 2009 года N 143 (регистрационный N 4884 от 24 июня 2009 года) (САЗ 09-26).

3. Производственные здания и помещения

6. Проектирование производственных зданий промышленных объектов осуществляется в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов" и СНиП ПМР 31-09-02 "Производственные здания" введенными в действие Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2002 года N 584 (регистрационный N 1777 от 25 сентября 2002 года) (САЗ 02-39), с изменениями и дополнениями, внесенными приказами Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 9 декабря 2002 года N 1247 (регистрационный N 1926 от 28 декабря 2002 года) (САЗ 02-52), от 20 июля 2006 года N 586 (регистрационный N 3670 от 13 сентября 2006 года) (САЗ 06-38), от 17 сентября 2008 года N 549 (регистрационный N 4585 от 30 сентября 2008 года) (САЗ 08-39), от 17 октября 2008 года N 613 (регистрационный N 4606 от 29 октября 2008 года) (САЗ 08-43), от 11 ноября 2008 года N 680 (регистрационный N 4648 от 12 декабря 2008 года) (САЗ 08-49), от 16 марта 2009 года N 130 (Регистрационный N 4780 от 27 марта 2009 года) (САЗ 09-13).

7. Размещение производства стеклопластиков, а также стекловолокна в помещениях совместно с производством другого назначения допускается при наличии санитарно-эпидемиологического заключения, выданного органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Приднестровской Молдавской Республики.

8. Размещение производственных процессов должно обеспечивать предотвращение распространения производственных вредностей из помещений с большими выделениями вредных веществ в помещения с меньшими выделениями этих веществ или без этих веществ.

9. Для предотвращения распространения пыли стекловолокна в производстве стеклопластиков следует выделить в отдельные помещения работы, связанные с выделением пыли стекловолокна (раскрой, резка стекловолокнистых материалов).

10. Для отделки производственных помещений используются материалы, устойчивые к накоплению пыли, сорбции паров и газов вредных веществ и легко поддающиеся влажной уборке.

11. Покрытия пола на участках, где возможен пролив замасливателей и их компонентов, смол и рабочих составов, должны быть устойчивыми к воздействию воды, агрессивных жидкостей, легко очищаться от составов (смол), иметь уклон для стока жидкостей.

12. Водоснабжение и канализацию зданий и сооружений организаций следует осуществлять в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных объектов" и СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.4.1074-07 "Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества", введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 12 апреля 2007 года N 222 (регистрационный N 3928 от 17 мая 2007 года) (САЗ 07-21).

13. Помещения для приготовления связующего, компаундов, шпаклевок и замасливателей, а также формирования и раскроя стеклоткани и цеха электропечей должны быть оборудованы умывальниками с горячей и холодной водой с педальным пуском воды.

14. В цехах электропечей должны предусматриваться краны для подключения к ним шлангов.

15. В производственных зданиях должны быть предусмотрены мероприятия по защите от шума в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.4/2.1.8.562-07 "Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки", введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 23 января 2007 года N 39 (регистрационный N 3828 от 15 февраля 2007 года) (САЗ 07-8).

4. Транспортировка и складирование сырья и материалов

16. Разгрузка сырья, поступающего в организацию, и передача его со склада по цехам (участкам), а также транспортировка оснастки, полуфабрикатов и готовой продукции должны осуществляться способами, предотвращающими загрязнение воздуха рабочей зоны и территории организации и исключая ручные операции.

17. Емкости для жидких компонентов должны иметь уровнемеры и переливные устройства.

18. Подача жидкого сырья из прицеховых складов к оборудованию для их дозировки и приготовления рабочих составов должны производиться по закрытым коммуникациям. Для работы с малыми количествами допускается доставка компонентов в полученной таре.

19. Сыпучие материалы, поступающие в организацию "навалом", следует транспортировать закрытым непрерывным транспортом. Места пересыпки пылящих веществ должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией.

5. Требования к используемым материалам

20. В производстве стекловолокна и стеклопластиков запрещается использование композиций, в составе которых имеются вещества с неизученными токсическими свойствами или обладающие аллергенным и раздражающим действием.

21. При формировании изделий вручную применение стиролсодержащих композиций запрещается.

22. В виде исключения допускается при наличии санитарно-эпидемиологического заключения, выданного органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Приднестровской Молдавской Республики использование малоопасных или умеренно опасных связующих для ручных способов формовки изделий и композиций замасливателей стекловолокна.

23. Органические перекиси и красители следует применять в виде паст.

24. Запрещается применение растворителей в разделительных слоях.

6. Технология и производственное оборудование

24. В механизированных производствах (прессование) следует обеспечивать непрерывность и поточность технологических операций.

25. Дозировка компонентов и их перемешивание должны осуществляться на автоматических и герметичных установках. Перемещение компонентов и готовых замасливателей в границах установок, дозировка компонентов и их перемешивание должны производиться в закрытых трубопроводах, реакторах и емкостях. Отбор проб из реакторов для анализа необходимо производить только через специальные пробоотборники, оборудованные местными отсосами.

26. В опытных производствах и при условии, что приготовление рабочих составов производится отдельными, небольшими порциями и не является повседневно выполняемой операцией, дозировку и перемешивание компонентов допускается производить при помощи лабораторного оборудования и инвентаря в вытяжных шкафах. Перемешивание в этом случае надо производить в закрытых мешалках.

27. При необходимости использования для промывки коммуникаций органических растворителей система промывки должна быть замкнутой.

28. Предварительная пропитка стеклоткани связующими веществами и пакетирование должны производиться механизированными способами.

29. Рабочие столы или верстаки для раскроя сухой или пропитанной стеклоткани должны быть оборудованы сборниками для обрезков стекломатериалов, иметь гладкую прочную поверхность, легко очищаемую от пыли.

30. При раскрое, как сухой, так и пропитанной ткани следует применять механизированный инструмент.

31. Транспортировку композиций, пропитанные ими ткани, а также передачу на мойку инвентаря, загрязненного связующими веществами, следует производить в закрытых емкостях.

32. Поверхности емкостей для транспортировки рабочих композиций, пропитанной стеклоткани, загрязненного инвентаря и т.п. должны выполняться из материалов, обладающих наименьшей адгезией (слипаемостью) к соответствующим связующим.

33. Для отверждения малогабаритных деталей следует использовать стеллажи закрытого типа.

34. Бобины со стекложгутом, стеклотканью, ленточные пресс-материалы и т.п. должны храниться в шкафах, стеллажах или упаковке завода-изготовителя.

35. Конструкция камер для осушки стекловолокна, камер для термической обработки изделий и др. должна исключать пребывание рабочих внутри камер.

36. Регулирование количества рабочих составов, подаваемых на машины и агрегаты непрерывного действия, должно быть автоматизировано.

37. Напыление смесей (в том числе операции прикатки напыленных слоев) должно производиться в камерах, оборудованных вытяжной вентиляцией.

38. Рабочие места при применении способа напыления должны быть изолированы от пространства камер (управляемые снаружи поворотные столы, тележки, контейнеры и т.п.). В камерах нужно предусматривать приспособления для крепления пульверизатора. Прикатка напыленных слоев вручную не допускается.

39. При механизированных способах производства стеклопластиков должны быть оборудованы устройства для сбора отходов.

40. При контактном формировании стеклопластиков материалы для покрытия площадок, шостков перил (при возведении лесов) должны

обеспечивать легкое и быстрое удаление смол.

41. Для различных видов механической обработки отвердевшего стеклопластика следует применять мокрые способы (подача воды к местам резки, зачистки и т.п.), а режущие и шлифовальные инструменты (дисковые ножи, ножницы при разделе листового стеклопластика) должны оборудоваться встроенными местными отсосами.

42. Шлифовка поверхностей изделий должна производиться в закрытых аспирируемых кабинах. Рабочие места аппаратчиков следует располагать вне кабин. Контроль за качеством шлифовки и размерами обрабатываемых поверхностей изделий (по диаметру и толщине слоя) должен быть автоматическим.

43. Транспортировка стеклошариков к бункерам электропечей должна быть механизирована (например, централизованная транспортная система раздачи стеклошариков).

44. Температура поверхности электропечей должна быть не более 45°C. Передние поверхности агрегатов должны быть оснащены охлаждаемыми панелями.

45. Дно стеклоплавильных сосудов в одно и двухстадийных производствах стекловолокна должно иметь подфильное охлаждение.

46. Для защиты работающих от теплового излучения перед фильерной пластиной необходимо устанавливать экраны.

47. Конструкция замасливающего устройства должна предотвращать контакт рук рабочих с композициями замасливателей и предусматривать сбор потерь замасливателя. Регулирование количества замасливателя, подаваемого на лоток или ролик устройства, должно быть автоматизировано.

48. Для предотвращения разбрызгивания замасливателя и загрязнения воздуха рабочей зоны необходимо оборудование секционного укрытия стеклонити на всем пути от замасливающего устройства электропечи до бобины.

7. Требования к вентиляции отоплению и охране атмосферного воздуха

49. Проектирование системы отопления и вентиляции производственных помещений, в которых выполняются операции, связанные с изготовлением и обработкой стекловолокна и изделий из стеклопластиков, должны оборудоваться приточно-вытяжной вентиляцией и отоплением в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных организаций" и СНиП ПМР 41-01-02 "Отопление, вентиляция и кондиционирование", введенными в действие Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2002 года N 584 (регистрационный N 1777 от 25 сентября 2002 года) (САЗ 02-39), с изменениями и дополнениями, внесенными приказами Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 9 декабря 2002 года N 1247 (регистрационный N 1926 от 28 декабря 2002 года) (САЗ 02-52), от 20 июля 2006 года N 586 (регистрационный N 3670 от 13 сентября 2006 года) (САЗ 06-38), от 17 сентября 2008 года N 549 (регистрационный N 4585 от 30 сентября 2008 года) (САЗ 08-39), от 17 октября 2008 года N 613 (регистрационный N 4606 от 29 октября 2008 года) (САЗ 08-43), от 11 ноября 2008 года N 680 (регистрационный N 4648 от 12 декабря 2008 года) (САЗ 08-49), от 16 марта 2009 года N 130 (Регистрационный N 4780 от 27 марта 2009 года) (САЗ 09-13).

50. Микроклиматические параметры воздушной среды должны соответствовать требованиям СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2. 2. 4. 548 - 06 "Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений",

введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 22 ноября 2006 года N 503 (регистрационный N 3800 от 1 февраля 2007 года) (САЗ 07-6).

51. От технологического оборудования должна быть предусмотрена местная вытяжная вентиляция (машины для изготовления профилей, листовых материалов, приготовления связующих, намоточные агрегаты, камеры напыления, прессы, машины для пропитки стеклоткани или приготовления пакетов, столы или верстаки для раскроя ткани, столы или оснастка для контактного формования стеклопластика, механообработки изделий, моечные машины, бункеры стеклошариков, установки для приготовления замасливателей, замасливающие устройства, отматывающие аппараты и механизмы, столы для контроля полуфабрикатов и изделий из стекловолокна, браковочно-мерительные машины, размоточные и перемоточные машины и т.п.).

52. Вытяжные вентиляционные системы местных отсосов, удаляющие вредные вещества 1-го и 2-го классов опасности, должны быть заблокированы с пусковым устройством технологического оборудования; включаться одновременно с включением оборудования и выключаться не ранее чем через 3 минуты после прекращения работы на этом оборудовании.

53. В производстве стеклопластиков при устройстве местных отсосов скорости движения воздуха в рабочих проемах укрытий, в пространствах между кромками воздухоприемников, в проемах местных отсосов стеллажей для "вызревания" мелких изделий, временного хранения ленточных материалов и т.п. должны быть равномерные. При локализации пыли стекловолокна скорости воздуха в рабочих проемах оборудования следует принимать по данным технологической части проекта.

54. Временное складирование изделий из стеклопластика и стекловолокна в производственных помещениях допускается только в местах, оборудованных вентилируемыми укрытиями.

55. На участках и в цехах по изготовлению крупногабаритных изделий из стеклопластика методом контактного формования наружных поверхностей необходимо обеспечить подачу чистого воздуха по гибким шлангам непосредственно в зону дыхания.

56. При необходимости выполнения ручных работ по сборке и формовке в небольших пространствах, ограниченных стенками изделий, работа должна проводиться с использованием средств индивидуальной защиты органов дыхания, а подача свежего воздуха – непосредственно в зону дыхания. Удаление загрязненного воздуха следует предусматривать приточными струями из перемещаемых или фиксируемых насадок.

57. Рециркуляция воздуха в системах приточной вентиляции и воздушного отопления не допускается.

58. Вытяжная вентиляция в производственных помещениях должна быть оснащена устройствами эффективной очистки удаляемого воздуха перед выбросом в атмосферу в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.6.575-07 "Гигиенические требования к охране атмосферного воздуха населенных пунктов", введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 3 июля 2007 года N 384 (регистрационный N 4031 от 7 июля 2007 года) (САЗ 07-33).

59. На все системы вентиляции и устройства по очистке выбросов в атмосферу при сдаче их в эксплуатацию, после санитарно-технического испытания, техническим персоналом организации обслуживающим данные системы должны быть составлены паспорта на соответствие систем вентиляции проектным данным, инструкции по эксплуатации и заведены журналы по ремонту и периодической очистке.

60. В обязательном порядке должен проводиться контроль за

соблюдением предельно допустимых выбросов (далее – ПДВ), за содержанием вредных веществ в атмосферном воздухе в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.6.575–07 "Гигиенические требования к охране атмосферного воздуха населенных пунктов".

8. Требования к искусственному и естественному освещению

73. Проектирование, устройство и эксплуатация осветительных установок производится в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312–07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных организаций", СНиП ПМР 23–02–03 "Естественное и искусственное освещение", введенными в действие Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 16 декабря 2003 года N 1078 (регистрационный N 2590 от 5 февраля 2004 года) (САЗ 04–6) и другими нормативными правовыми актами.

74. В помещениях раскрытия стекловолоконных армирующих материалов, механической обработки изделий, товаробраковочных цехов и др., где возможно наличие рабочих поверхностей, обладающих блеском или зеркально отражающих свет, должны быть предусмотрены ограничения отраженной блескости при искусственном освещении и защита от попадания прямых солнечных лучей.

75. Для цехов, где установлены электропечи, следует предусматривать солнцезащитные устройства.

76. Помещения, с постоянным пребыванием работающих, должны иметь естественное освещение.

9. Требования по эксплуатации производства

77. Доступ в помещения складов, предназначенных для хранения органических перекисей и гидроперекисей, должен быть разрешен лицам, обученным правилам обращения с этими веществами. Хранение других материалов в этих помещениях не допускается.

78. Внутри контейнеров, расходных и других емкостей, которые при использовании загрязняются рабочими композициями, следует вкладывать разового пользования пленочные мешочки из полиэтилена, целлофана и т.п., а внутри контейнера для временного хранения отходов – мешки из крафт-бумаги. Использованные мешки должны удаляться вместе с отходами.

79. Рабочие поверхности, которые могут загрязняться композициями, внутренние поверхности камер напыления и т.п. следует покрывать "разделительными слоями" (пленочные материалы, водный раствор поливинилового спирта). Составы для "разделительных слоев" не должны содержать вредных веществ, должны легко плавиться или растворяться в горячей воде. Поверхность оборудования, на которой происходит дозировка порошкообразных материалов и пигментов, следует покрывать влагоустойчивыми материалами.

80. Использование органических растворителей, смывок или крепких растворов каустической соды для промывки частей агрегатов или машин, коммуникаций, емкостей, инвентаря и строительных элементов зданий, загрязненных связующими и другими компонентами, а также для уборки помещений не допускается. Для этой цели должны применяться водные растворы поверхностно-активных моющих средств. Операции мойки, очистки объемных частей оборудования, агрегатов тары и инвентаря должны быть механизированы.

81. Температура моющей эмульсии в промывочных ваннах должна составлять от 85 °С до 90 °С, время промывки в зависимости от степени загрязнения от 20 до 30 минут. Промывочные ванны должны быть оборудованы штырями, на которые нанизывается опрокинутая тара,

промываемая прокачиваемой эмульсией.

82. Применение сжатого воздуха при уборке помещений и рабочих мест текстильной переработки стеклопластиков не допускается. Для удаления пыли должны применяться пневмоуборочные машины. В помещениях цехов, в которых оборудование и пол обильно загрязняются замасливателем (отделение приготовления замасливателей, цехи электропечей и др.), необходимо заменять ручную уборку гидроуборкой с использованием шлангов и механических щеток.

83. Влажная уборка рабочих мест и площадок, а также пола и поверхностей оборудования должна производиться каждую смену.

Площадки формования крупногабаритных изделий должны подвергаться уборке каждый раз после формования данного изделия или его части.

Полную влажную уборку помещений (с очисткой стен, потолков, светильников искусственного освещения, оконных стекол, фонарей, ферм и т.д.) необходимо производить не реже одного раза в месяц.

84. Пролитое связующее должно немедленно удаляться бумажным или матерчатым тампоном, деревянными лопатами или совками, а затем смываться горячей водой с мылом или 10 %-ным раствором соды. Излишки и подтеки связующего удаляются с поверхности изделий бумагой, а затем ветошью. Уборка непосредственно руками не допускается, а мойку загрязненного инвентаря и оборудования должна быть обеспечена до наступления желатинизации.

85. При остановке работы общеобменной или местной вентиляции раскрой стекломатериалов должен быть запрещен.

86. Использование в качестве обтирочного материала отходов и срезов стеклонити запрещается.

87. Сбор и уборка грубых отходов стекловолокна, срезов стеклонити, обрезка стеклоткани и других отходов в цехах и на участках допускается только с использованием средств защиты рук.

88. Сточные воды от очистки резервуаров и емкостей, от прачечных по стирке спецодежды, и после уборки производственных помещений должны отводиться по системе спецканализации на сооружения, предназначенные для очистки сточных вод и их обезвреживания в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.1.5.980-07 "Гигиенические требования к охране поверхностных вод", введенными в действие Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 10 декабря 2007 года N 716 (регистрационный N 4282 от 30 января 2008 года) (САЗ 08-4).

10. Методы контроля

89. Контроль за состоянием воздуха рабочей зоны должен проводиться организациями, занятыми производством стекловолокна и стеклопластиков, или лабораториями, имеющие аккредитацию в данной области. Перечень химических соединений, подлежащих контролю, зависит от рецептуры применяемых связующих, и других видов сырья и материалов.

90. При переработке стеклопластиков на основе полиэфирных смол в воздух могут выделяться стирол (либо перекись метилэтилкетона), фталевый и малеиновый ангидриды, метакриловая кислота. Из стеклопластиков на основе фенолформальдегидных смол выделяются при переработке фенол, формальдегид, анилин. Содержание эпоксидных смол в связующем влечет за собой выделение эпихлоргидрина, бутилового спирта, толуола.

91. При производстве и переработке стекловолокна воздух рабочей зоны загрязняется парогазоаэрозольной смесью замасливателей, их компонентами и продуктами деструкции. В воздух могут выделяться эпихлоргидрин, этиленгликоль, формальдегид, акрилонитрил, дивинил, стирол, фенол, алифатические амины и другие.

92. В производстве изделий из стеклопластика в воздух рабочей зоны поступают пыли стекловолоконных материалов, готовых стеклопластиков, талька, силимина, красителей. В производстве и текстильной переработке стекловолокна в воздух рабочей зоны поступает пыль стеклянного волокна и аэрозоль замасливателей.

93. Оборудование, применяемое при изготовлении изделий из стеклопластиков (камеры полимеризации, прессы (сушильные камеры и др.), является источником конвекционного тепла, стеклопрядильные агрегаты для выработки непрерывного стекловолокна –источником лучистого и конвекционного тепла.

94. Контроль шумовых характеристик и оценку полученных результатов выполняется в соответствии с СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.4/2.1.8.562-07 "Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки".

95. Контроль освещенности следует проводить в соответствии с СНиП ПМР 23-02-03 "Естественное и искусственное освещение", введенными в действие Приказом Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 16 декабря 2003 года N 1078 (регистрационный N 2590 от 5 февраля 2004 года) (САЗ 04-6).

96. Контроль микроклиматических параметров воздушной среды проводится в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.4.548-06 "Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений".

11. Санитарно-бытовые и вспомогательные помещения

97. В производствах стекловолокна и стеклопластиков при цехах должен иметься набор санитарно-бытовых помещений в соответствии с требованиями СанПиН МЗ и СЗ ПМР 2.2.1.1312-07 "Гигиенические требования к проектированию вновь строящихся и реконструируемых промышленных организаций".

98. В помещениях, где происходит загрязнение обуви, следует устанавливать скребки для очистки обуви от связующих материалов.

99. В организациях должны быть предусмотрены механическая стирка, химчистка, ремонт и сушка спецодежды и обуви, а также обеспыливание спецодежды.

100. Одежда лиц, занятых на работах, с повышенным пылеобразованием, или имеющих контакт со стекломатериалами, должна подвергаться обеспыливанию ежедневно.

101. Стирка спецодежды должна обеспечиваться администрацией не реже 1 раза в неделю. Вынос спецодежды с территории организации запрещается.

102. На производствах стекловолокна и стеклопластиков должны быть помещения, в которых хранятся, проверяются и заменяются средства индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки, противогазы, респираторы, пленки для защиты участков одежды и т.д.).

103. В цехах, участках, характеризующихся повышенной температурой окружающей среды, питьевой режим рабочих должен обеспечиваться газированной водой.

12. Средства индивидуальной защиты и меры личной профилактики

104. Работавшие занятые производством стекловолокна и стеклопластиков должны обеспечиваться спецодеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами Приднестровской Молдавской Республики.

105. Участки одежды, которые чаще подвергаются загрязнению

рабочими составами, нужно защищать фартуками разового пользования, нарукавниками и т.д., изготовленными из пленочных материалов.

107. Лица, работающие со связующими (приготовление, обслуживание машин и агрегатов, контактное формование и т.п.), должны обеспечиваться резиновыми или полиэтиленовыми, а также нитяными перчатками, применяемыми одновременно с первыми.

108. При контакте со стекломатериалами (стеклошарики, стекловолокно, стеклоткань) и стеклопластиками кожу рук следует защищать плотными матерчатыми перчатками.

109. В процессе выполнения работ, при которых возможно случайное ограниченное загрязнение рук связующими, рабочие должны пользоваться защитными пастами типа "биологические перчатки", при загрязнении рук замасливателями или их компонентами пользоваться защитными пастами типа "силиконовый крем". Защитные пасты следует применять также при работах, связанных с загрязнением кожи рук пылью стекловолокна.

110. При загрязнении кожных покровов замасливателями последние должны быть смыты теплой водой с нейтральным мылом типа "детское". Применение органических растворителей запрещается.

111. По окончании работы и перед обеденным перерывом после мытья руки следует ополаскивать в 0,1 %-ном растворе марганцевого калия и в кожу втирать жирные кремы (например, вазелин с ланолином).

112. При выполнении операций с органическими перекисями и гидроперекисями, сборке крупногабаритных изделий, механической обработке изделий из стеклопластика и т.п. должна быть обеспечена защита глаз работающих.

113. В случае попадания замасливателей или их компонентов на слизистую оболочку глаз следует немедленно промывать глаза теплой водой.

114. При проведении работ, связанных с интенсивным пыле- и газовойделением, рабочие должны быть обеспечены фильтрующими респираторами и противогазами, марки которых должны подбираться в зависимости от состава выделяющихся в воздух рабочей зоны вредных веществ.

115. В производственных помещениях запрещается прием и хранение продуктов питания, табачных изделий и курение.

116. Персонал, имеющий контакт с вредными химическими веществами должен обеспечиваться спецпитанием в соответствии с Приказом Министерства здравоохранения и социальной защиты Приднестровской Молдавской Республики от 14 апреля 2003 года N 313 "О порядке выдачи молока или других равноценных пищевых продуктов в профилактических целях" (регистрационный N 2205 от 6 июня 2003 года) (САЗ 03-23).

13. Медицинский осмотр и обучение работающих

117. Лица, поступающие на работу и работающие во вредных и опасных условиях труда, подлежат обязательным предварительным при поступлении на работу и периодическим осмотрам в соответствии с Правилами организации и осуществления производственного контроля за состоянием охраны и безопасности труда на предприятиях, в учреждениях и организациях, утвержденными Указом Президента Приднестровской Молдавской Республики от 31 июля 2003 года N 340 (САЗ 03-31), и иными нормативными правовыми актами Приднестровской Молдавской Республики.

118. Администрация организаций, учреждений обеспечивает и несет ответственность за своевременную явку работников на медицинские осмотры. Лица не прошедшие предварительный и периодический медосмотр к работе не допускаются.

119. Администрация должна осуществлять комплекс мероприятий обеспечивающих контроль за условиями и охраной труда, медицинскими

осмотрами, гигиеническим обучением в соответствии с требованиями подпункта "к" статьи 209 и статей 210 Трудового кодекса Приднестровской Молдавской Республики и СанПиН МЗ и СЗ ПМР 1.1.1058-08 "Порядок организации и проведения производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно – противоэпидемических (профилактических) мероприятий".